

安徽华塑股份有限公司湿电子化学品
和电子特气项目年产 2 万吨电子级盐酸和
年产 6 万吨电子级烧碱工程
非重大变动环境影响分析说明

建设单位：安徽华塑股份有限公司

编制单位：安徽省分众分析测试技术有限公司

2025 年 9 月

目 录

一、变动情况	1
1.1 任务由来	1
1.2 环评批复要求及落实情况	2
1.3 主要变动内容	3
二、评价要素	20
2.1 评价等级、评价范围	20
2.2 评价标准	20
2.3 环境保护目标	21
三、环境影响分析说明	25
3.1 产排污情况	25
3.3 环境影响分析	34
3.4 环境风险	35
3.5 其他	36
四、结论	37
4.1 非重大变动分析	37
4.2 结论	38
附件	39

一、变动情况

1.1 任务由来

安徽华塑股份有限公司（以下简称“华塑股份”）成立于 2009 年 3 月，坐落于安徽省滁州市定远县。华塑股份是长三角地区大型氯碱化工企业，国企改革“双百行动”的试点企业、“安徽省十大优秀创新企业”、“安徽省制造业综合实力 50 强企业”。华塑股份主要从事以 PVC 和烧碱为核心的氯碱化工产品生产与销售，建成了以 PVC、烧碱为核心的“矿—煤—电—氯碱化工—‘三废’综合利用”的一体化循环经济体系。

2024 年 10 月 12 日定远县经信委对安徽华塑股份有限公司湿电子化学品和电子特气项目年产 2 万吨电子级盐酸和年产 6 万吨电子级烧碱工程予以备案，备案编号为 2404-341125-07-02-995052。2024 年 10 月，安徽华塑股份有限公司委托安徽科欣环保股份有限公司编制完成《安徽华塑股份有限公司湿电子化学品和电子特气项目年产 2 万吨电子级盐酸和年产 6 万吨电子级烧碱工程环境影响报告书》；2024 年 11 月 11 日滁州市生态环境局以《关于〈安徽华塑股份有限公司湿电子化学品和电子特气项目年产 2 万吨电子级盐酸和年产 6 万吨电子级烧碱环境影响报告书〉的批复》（滁环办复[2024]322 号），对该项目环境影响报告书予以批复。目前该项目建设完成，尚未验收。

湿电子化学品和电子特气项目年产 2 万吨电子级盐酸和年产 6 万吨电子级烧碱工程在建设过程中，部分建设内容与原环评存在变动，变动内容主要包括：

1、生产设备及部分配套设施规格调整

原环评是根据项目初步设计资料，实际实施过程中进行了设计变更，根据生产需要对生产设备及部分设备规格参数调整。

2、总平面布置局部调整

初期雨水池和应急事故池位置对调，调整后仍位于项目区西南角。

3、废水治理设施、喷淋废水回用去向调整

①环评中项目树脂再生废水、精密过滤器与 CCB 充装柜的冲洗废水经废水罐收集调节 pH 后与地面冲洗废水、超纯水制备的浓水、洁净化实验室废水、初期雨水收集经公用工程及配套辅助设施优化改造项目（水系统）中回用水装置（规模为 450t/h，工艺为“澄清池+V 型滤池+超滤+反渗透”）处理后在华塑股份内回用，不外排。目前公用工程及配套辅助设施优化改造项目（水系统）已建成，暂未投入运行，项目各类废水收集后经华塑厂区现有二期

回用水站（规模为 250m³/h，工艺为“叠片式过滤+超滤+反渗透”）处理后在华塑公司内回用，不外排；在公用工程及配套辅助设施优化改造项目（水系统）投入运行后，本项目各类废水去向与环评一致，未发生变动。

②喷淋废水由送至烧碱装置做化盐水调整为送至制盐装置，不外排。

根据 2023 年 10 月 10 日安徽省生态环境厅下发的《安徽省生态环境厅关于规范建设项目环境影响评价调整变更工作的通知》中“五、建设项目在环境影响报告书（表）获批后，建设内容发生变动但不属于重大变动的，建设单位可参照附件 3 编制《建设项目非重大变动环境影响分析说明》，通过建设单位网站或其他便于公众知晓的方式向社会公开”。因此，安徽华塑股份有限公司委托安徽省分众分析测试技术有限公司（以下简称“分众公司”）编制《安徽华塑股份有限公司湿电子化学品和电子特气项目年产 2 万吨电子级盐酸和年产 6 万吨电子级烧碱工程非重大变动环境影响分析说明》，分众公司在接受委托后，立即组织专业技术人员对项目现场进行了踏勘，并收集了相关工程技术资料，项目行业类别属于 C3985 电子专用材料制造，该行业尚未发布建设项目重大变动清单，本次变动内容依据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》内容进行逐条对照，故本项目依据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》内容进行逐条对照，确定项目调整内容不属于“重大变动清单”范畴。在此基础上依据相关的环保法律法规和评价技术规范，分众公司编制完成了《安徽华塑股份有限公司湿电子化学品和电子特气项目年产 2 万吨电子级盐酸和年产 6 万吨电子级烧碱工程非重大变动环境影响分析说明》，以此报告作为后期环保管理的依据。

1.2 环评批复要求及落实情况

经过实际建设情况的勘查，环评批复要求实际落实情况详见下表。

表 1.2-1 环评批复要求及落实情况

环评批复要求	实际建设情况	落实情况
落实《报告书》提出的废气污染防治措施。加强生产工艺废气的收集处理，生产、输送、储存过程采用全密闭或负压收集处理，严格控制无组织排放，定期开展泄漏检测工作，按规范要求设置废气排放口。电子级盐酸储罐呼吸气与生产过程中两级洗涤、两级吸收、灌装废气、洁净化实验室废气经管道收集后采取“一级水洗+一级碱洗”，处理后通过 1 根 25m 高排气筒（DA197-电子级盐酸排放口）排放，有组织、无组织废气氯化氢执行《烧碱、聚氯乙烯工业污染物排放标准》（GB15881-2016）表 4、表 5 中限值要求。	加强了生产工艺废气的收集及处理，生产、输送、储存过程采用全密闭收集处理，控制减少无组织排放，正式生产后定期开展泄漏检测工作，按要求设置了废气排放口。电子级盐酸储罐呼吸气与生产过程中两级洗涤、两级吸收、灌装废气、洁净化实验室废气经管道收集后采取“一级水洗+一级碱洗”，处理后通过 1 根 25m 高排气筒（DA197-电子级盐酸排放口）排放。有组织、无组织废气氯化氢执行《烧碱、聚氯乙烯工业污染物排放标准》（GB15881-2016）表 4、表 5 中限值要求。	已落实
落实《报告书》提出的废水污染防治措施。项目实行“雨污分流、污污分流”制。新建雨污管网，装置区外送污水管网采取架空管廊形式输送。项目喷淋废水送烧碱装置做化盐水，不外排；树脂再生废	项目实行了“雨污分流、污污分流”制。建设了雨污管网，装置区外送污水管网采取了架空管廊形式输送。项目喷淋废水送制盐装置做采卤用水，不外排；由于公用工程及配套辅助设施优化改造项目（水系统）中回用水	已落实

环评批复要求	实际建设情况	落实情况
水、精密过滤器与 CCB 充装柜的冲洗废水经废水罐收集调节 pH 后与地面冲洗废水、超纯水制备的浓水、洁净化实验室废水、初期雨水收集经公司公用工程及配套辅助设施优化改造项目（水系统）中回用水装置（规模为 450t/h，工艺为“澄清池+V 型滤池+超滤+反渗透”）处理后在华塑公司内回用，不得外排。	装置暂未投运，树脂再生废水、精密过滤器与 CCB 充装柜的冲洗废水经废水罐收集调节 pH 后与地面冲洗废水、超纯水制备的浓水、洁净化实验室废水、初期雨水收集经公用工程及配套辅助设施优化改造项目（水系统）中回用水装置（规模为 450t/h，工艺为“澄清池+V 型滤池+超滤+反渗透”）处理后在华塑股份内回用，不外排。目前公用工程及配套辅助设施优化改造项目（水系统）已建成，暂未投入运行，项目各类废水收集后经华塑厂区现有二期回用水站（规模为 250m ³ /h，工艺为“叠片式过滤+超滤+反渗透”）处理后在华塑公司内回用，不外排；在公用工程及配套辅助设施优化改造项目（水系统）投入运行后，本项目各类废水去向与环评一致，未发生变动。	
.落实《报告书》提出的噪声污染防治措施。项目应选用低噪声设备，对噪声源采取合理布局、安装减振消声设施等措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类区标准要求。	项目选用低噪声设备，合理布置高噪声设备，对高噪声设备采取基础减振、隔声、消声等降噪措施等，噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。	已落实
落实《报告书》提出的固体废物污染防治措施。加强固体废物的环境管理，分类收集固体废物。落实危险废物厂内暂存措施和最终处置措施，防止二次污染，危险废物暂存场所建设应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）有关规定。项目废高锰酸钾盐酸溶液、废过滤介质、废离子交换树脂、化验室废液、废润滑油、废润滑油桶等危险废物应委托有危险废物处理资质的单位处理，超纯水制备的废滤芯等其他一般固废妥善处置。	加强了固体废物的环境管理，分类收集各类固体废物，危险废物暂存场所建设符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）有关规定。项目废高锰酸钾盐酸溶液、废过滤介质、废离子交换树脂、化验室废液、废润滑油、废润滑油桶等危险废物收集暂存后定期委托有资质的单位处置，超纯水制备的废滤芯更换后由厂家回收。	已落实
落实《报告书》提出的风险防控措施。按规范设置围堰（与事故池相连），新建 790m ³ 自流式事故应急池和 250m ³ 初期雨水池，收集事故性废水和初期雨水，落实事故水自动截断、收集措施，初期雨水自动截断、切换措施，确保事故性废水不直接排入地表水体，初期雨水不排入雨水管网。按照《石油化工工程防渗技术规范》（GB/T50934-2013）等要求，项目生产区、罐区、危废暂存间、初期雨水池、成品仓库等应采取分区防渗措施，防止对地下水环境造成污染。装置区应配套有毒气体泄漏检测报警装置。污染防治设施、设备在检修和故障时，应按《报告书》要求立即采取应急措施，必要时停止生产，并及时向当地环保部门报告。制定突发环境事件应急预案，并报生态环境管理部门备案，强化风险意识，建立完善风险防范体系，加强安全管理，杜绝发生污染事故。	按规范设置围堰，盐酸储罐围堰尺寸为 17.4m×19.1m×1m，烧碱罐区围堰尺寸为 21.7m×27.3m×1m，建设了 790m ³ 自流式事故应急池和 250m ³ 初期雨水池，配备了截断、切换措施，确保事故性废水、初期雨水不直接排入地表水体；生产区、罐区、危废暂存间、初期雨水池、成品仓库等采取了分区防渗措施，防止对地下水环境造成污染。装置区、罐区配备了有毒气体泄漏检测报警装置。正在进行环境风险事件应急预案的修编。	已落实
工程建设应严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度，各项环境管理、污染防治措施应一并落实。工程竣工后，必须严格执行排污许可制度，在发生实际排污行为前申领排污许可证，按规定对环境保护设施进行验收，经验收合格，方可投入生产。你公司应主动公开项目环评文件和验收报告，接受社会监督。	项目建设严格落实环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目正在申领排污许可证。	/

1.3 主要变动内容

1.3.1 性质

根据《国民经济行业分类》（GB/T4757-2017）及国家标准 1 号修改单行业类别，项目变动前属于 C3985 电子专用材料制造，项目变动后，项目仍属于 C3985 电子专用材料制造，

项目变动后对照《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，不属于其中的限制和淘汰类，可视为允许类。综上，建设项目开发、使用功能未发生变化，从项目性质上分析，项目的性质未发生变动。

1.3.2 规模

项目产品规模与环评一致，未发生变动，具体产品规模如下所示。

表 1.3-1 变动前后产品方案一览表

序号	产品名称	变动前生产规模（万 t/a）	变动后生产规模（万 t/a）	变化情况
1	电子级盐酸(37%HCl)	2	2	未发生变化
2	电子级烧碱（48%NaOH）	6	6	

1.3.3 地点

1、选址

项目选址于安徽省滁州市定远县安徽定远盐化工业园安徽华塑股份有限公司厂区内，选址未发生变动。地理位置图具体见图 1.3-1。

2、平面布置

环评中应急事故池设置在初期雨水池北侧，实际应急事故池与初期雨水池位置进行了对调，其他平面布置未发生变动。上述布局调整仍在项目规划范围内，仅总平面布置局部调整，且环评未要求环境保护距离设置，因此项目总平面布置调整不涉及环境保护距离变化和新增敏感点。具体对照情况见下表，变动前后总平面布置图具体见图 1.3-2、1.3-3。

表 1.3-2 平面布置变化情况汇总

工程内容	变动前	变动后	变化情况
电子级盐酸车间	位于项目区北侧，占地 64.1×18.6m ²	位于项目区北侧，占地 64.1×18.6m ²	不变
电子级烧碱车间	位于项目区中部，占地 21.7×30.0m ²	位于项目区中部，占地 21.7×30.0m ²	不变
电子级盐酸罐区	位于项目区中部	位于项目区中部	不变
电子级烧碱罐区	位于项目区中部	位于项目区中部	不变
成品仓库	位于项目区南侧，占地 20×25m ²	位于项目区南侧，占地 20×25m ²	不变
洁净化验室	位于项目区西侧，占地 50.95×29m ²	位于项目区西侧，占地 50.95×29m ²	不变
初期雨水池	位于项目区西南角，应急事故池南侧， 容积 250m ³	位于项目区西南角，应急事故池北 侧，容积 250m ³	平面布置 局部调整， 调整后容 积与环评 一致
应急事故池	位于项目区西南角，初期雨水池北侧， 容积 790m ³	位于项目区西南角，初期雨水池南 侧，容积 790m ³	

安徽华塑股份有限公司湿电子化学品和电子特气项目年产2万吨电子级盐酸和年产6万吨电子级烧碱工程
非重大变动环境影响分析说明

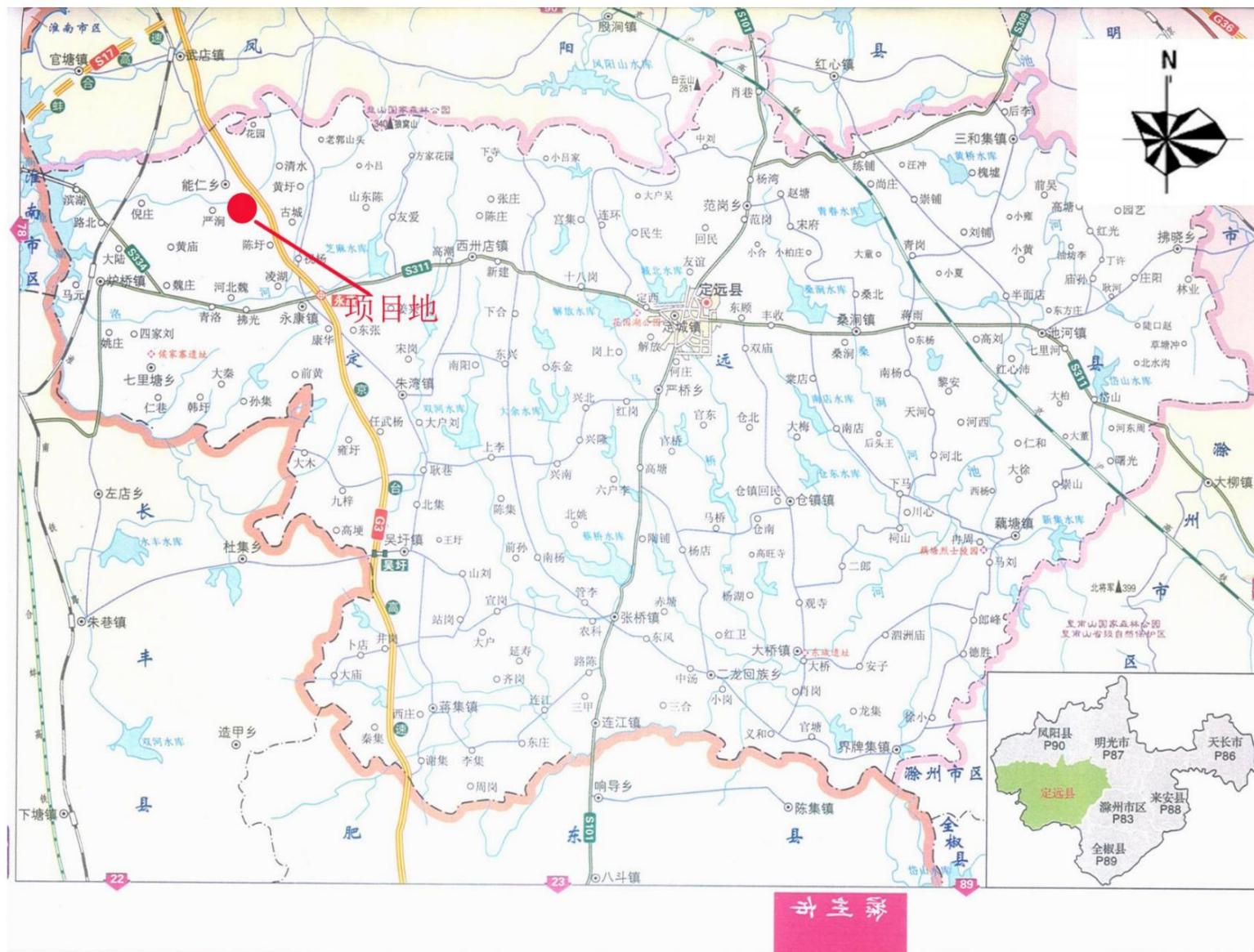


图 1.3-1 项目地理位置图

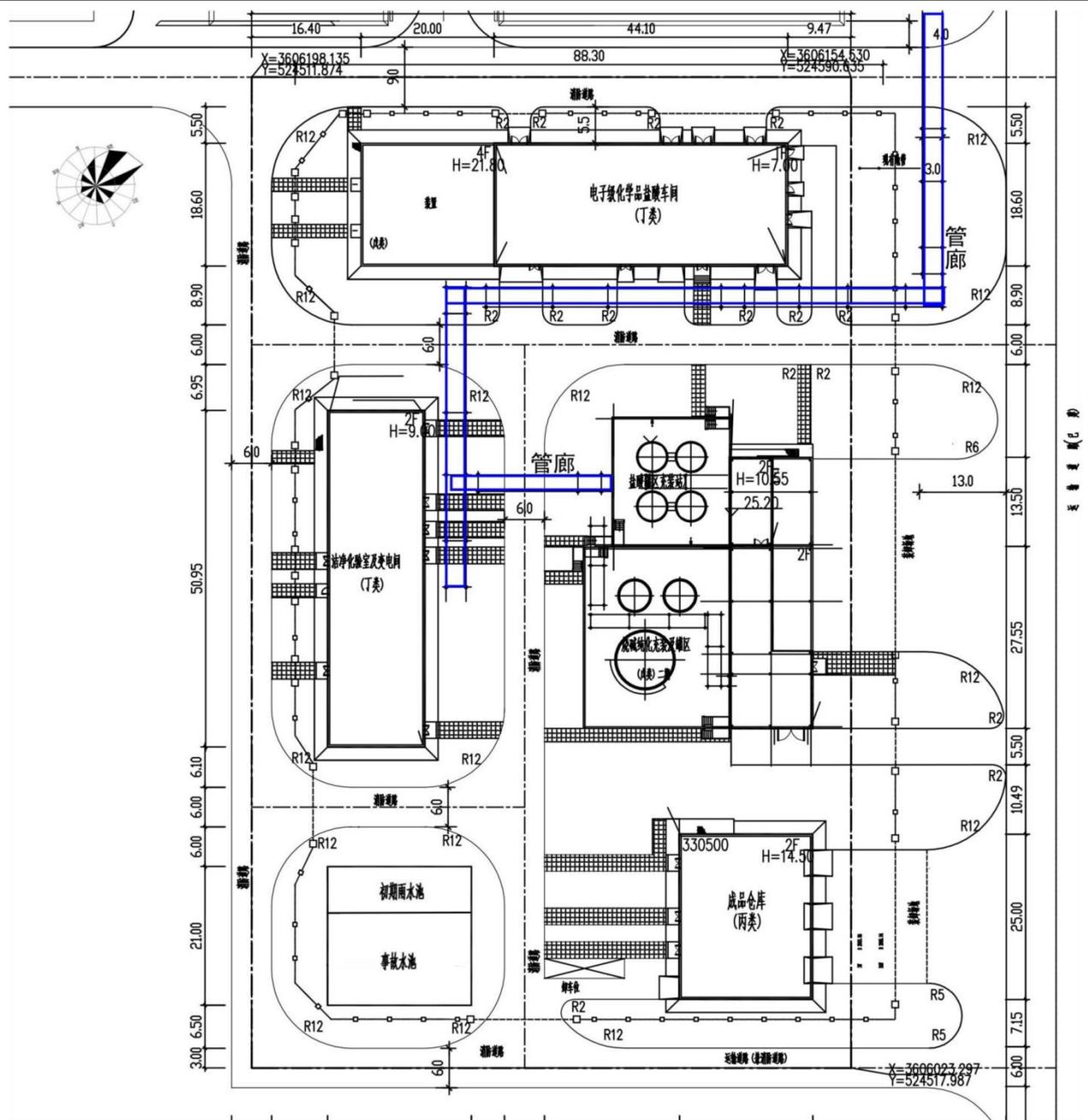


图 1.3-3 变动后项目总平面布置图

1.3.4 生产工艺

1.3.4.1 电子级盐酸工艺流程及产排污节点

为准确识别洗涤塔内盐酸置换条件，提高洗涤效率，将洗涤塔填充的 30%盐酸调整至 31%，并直接检测盐酸中金属杂质浓度，当需要置换盐酸时，由补充超纯水调整为补充 31% 电子级盐酸。变动后总体工艺流程与环评一致，具体生产工艺如下：

(1) 除氯

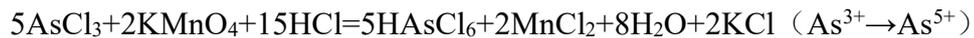
来自聚氯乙烯项目烧碱装置氯化氢合成工段的氯化氢经管道进入除氯塔（进入除氯塔前为保证原料气中的 H₂ 浓度远低于爆炸极限浓度，需向原料气中补入氮气），常温下控制塔内压力 0.05Mpa，气体流速控制在 1m/s 左右，塔内有电子级盐酸溶液，填充氯化亚锡固体溶解在盐酸溶液内形成氯化亚锡盐酸溶液，通过氯化亚锡盐酸溶液中的氯化亚锡与氯气反应生成四氯化锡，进而脱除氯化氢气体中残留的氯气。除氯塔内的盐酸（含四氯化锡）定期置换，置换后的盐酸与两级洗涤塔产生的副产盐酸混合达到产品质量标准后返回至聚氯乙烯项目烧碱车间盐酸储罐。除氯原理如下：



(2) 粗洗

除氯后的气体进入酸粗洗塔，酸粗洗塔内填充高锰酸钾盐酸溶液（高锰酸钾溶液在吨桶中配料，电子级盐酸与高锰酸钾溶液混合，高锰酸钾含量约 5.5%，通过隔膜泵打入酸粗洗塔釜中），采用高锰酸钾盐酸溶液除去还原性物质砷。

还原原理如下：



产污分析：粗洗过程需定期更换废高锰酸钾盐酸溶液 S2，每月更换一次，每次更换约 400kg，暂存于危废库。

(3) 两级过滤

经过酸粗洗塔洗涤后，氯化氢气体经过一级过滤器和二级过滤器过滤。过滤采用气体膜过滤，过滤精度 50nm，大于滤膜孔径 50nm 的颗粒会被过滤去除。采用并联方式，用气体膜将氯化氢气体中少量灰尘颗粒除去，从而降低金属离子含量。

产污分析：两级过滤使用的过滤芯需定期更换，因此两级过滤过程会产生废过滤介质 S3，每年更换约 10 次，每次更换废过滤介质约 10kg，废过滤介质暂存于危废库。

(4) 两级洗涤

氯化氢气体通过过滤器后进入两级洗涤塔。两级洗涤塔内填充 30%盐酸对氯化氢气体进行循环洗涤，此步主要目的将体系中的金属离子去除。氯化氢气体先进入一级洗涤塔进行洗

涤，为了防止 H₂ 在塔顶富集浓度上升，塔顶设置支管将少量氯化氢气体（携带少量 H₂ 和 N₂）引入一级水洗塔+一级碱洗塔，其余氯化氢气体经一级洗涤塔洗涤后进入二级洗涤塔洗涤。洗涤塔洗涤过程中盐酸的单一金属杂质浓度会缓慢升高，当含量≥10ppb 时，需要定期置换塔釜液，因此洗涤过程需要定期置换补充 31%电子级盐酸，为保证避免 H₂ 浓度升高，需要引入支管向塔内补充定量氮气。

洗涤塔洗涤过程需要定期置换部分塔内 31%盐酸，此部分盐酸纯度较高，可泵入至聚氯乙烯项目烧碱车间盐酸储罐。

产污分析：氯化氢气体先进入一级洗涤塔进行洗涤，塔顶会产生少量氯化氢气体，经一级水洗塔+一级碱洗塔吸收后有组织排放（G1）。

（5）两级吸收

洗涤后的氯化氢气体经二级洗涤塔塔顶引入至吸收塔，一级吸收塔塔釜盐酸浓度为 36%~38%，塔釜出料后直接流入吸收塔釜底液罐，塔顶气体进入二级吸收塔底部进行循环喷淋吸收，塔釜底液罐出料经过二级冷却器（-5℃冷冻水）冷却后进入二级吸收塔循环喷淋，二级吸收塔塔釜出料经过一级冷却器（-5℃冷冻水）冷却后进入一级吸收塔。

超纯水（25℃，0.3MPa）从二级吸收塔塔顶进入，塔底排出，再经过一级冷却器降温后进入一级吸收塔塔顶，塔底排出后进入吸收塔釜底液罐，储罐中的盐酸由吸收塔循环泵送入二级冷却器降温后进入二级吸收塔循环吸收。

吸收塔釜底液罐浓度检测达标后经物料泵直接泵入罐区成品罐。

产污分析：洗涤的尾气和二级吸收塔尾气进同一个一级水洗+一级碱洗，尾气污染物主要成分为 HCl，处理达标后经一级水洗+一级碱洗排气筒有组织排放（G1）。

（6）灌装

吸收塔釜底液罐浓度检测达标后送到罐区成品罐，经充装站盐酸 CCB（槽车充装系统）充装柜装车或送往车间灌装系统灌装。

产污分析：灌装过程 CCB 充装柜内会有微量无组织尾气，尾气污主要成分为 HCl，经柜体排风系统收集后经上述一级水洗塔+一级碱洗塔吸收处理达标有组织排放（G1）。

项目电子级盐酸工艺流程和产污节点见图 1.3-4。

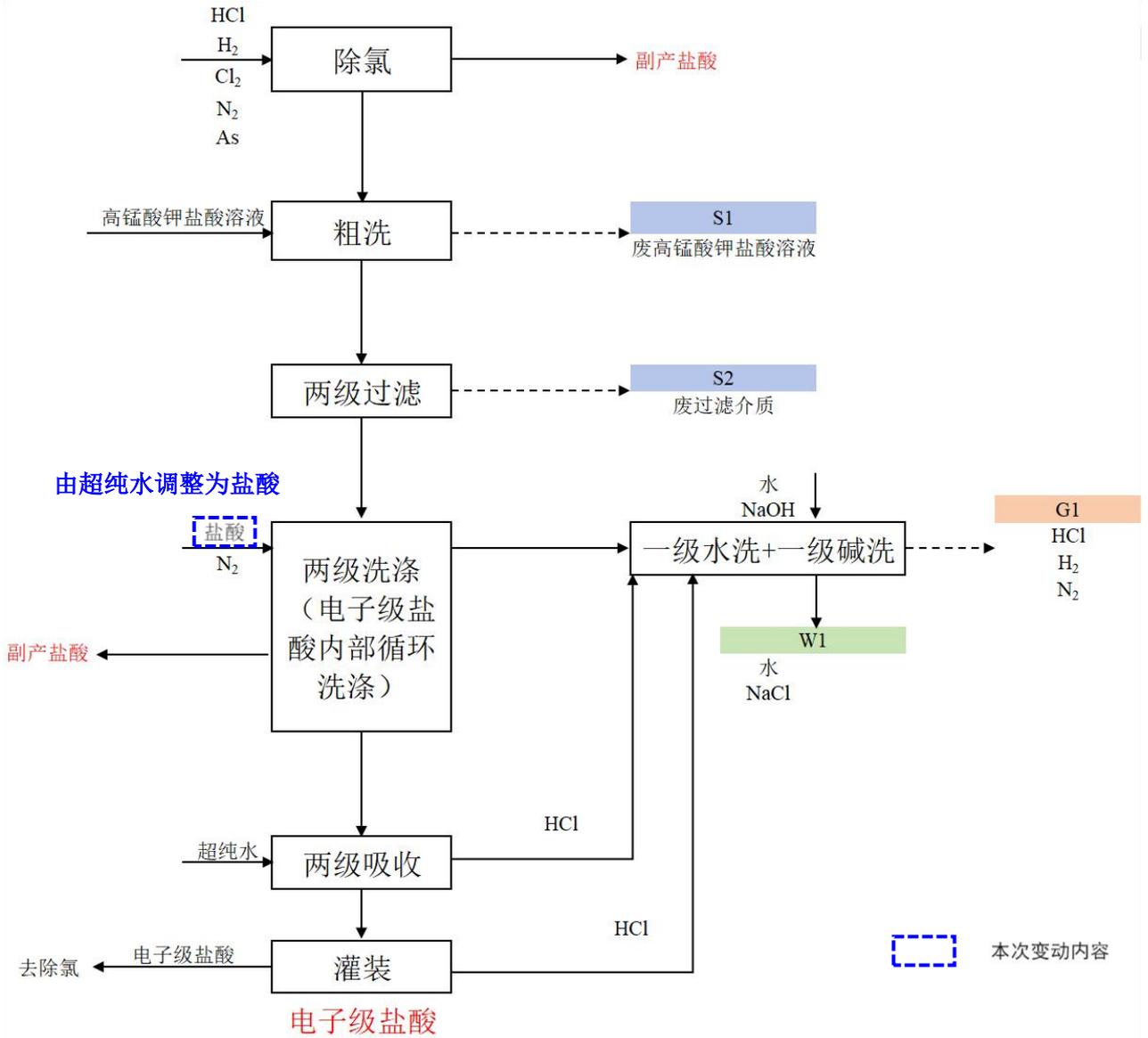


图 1.3-4 变动后电子级盐酸工艺流程及产污节点示意图

1.3.4.2 电子级烧碱工艺流程及产排污节点

实际为防止气温过低烧碱结晶析出堵塞管道，电子级烧碱生产中离心后母液（工业级烧碱溶液）输送过程较环评增加蒸汽保温，利用蒸汽作为热源进行保温；电子级烧碱成品暂存罐保温方式调整，由蒸汽保温调整为填装保温材料进行保温。变动后总体工艺流程与环评一致，具体生产工艺如下：

（1）沉降离心

来自聚氯乙烯项目的烧碱装置碱蒸发工段生产出的氢氧化钠溶液(浓度 50%、30~40℃、0.3MPa)经管道输送至电子级烧碱装置的原料缓冲罐（常压），再经原料输送泵泵入至沉降机，氢氧化钠溶液可能会存在微量的钙、镁、铁离子与氢氧根形成沉淀，为确保氢氧化钠溶液不含钙、镁、铁离子，需要利用比重差，并依靠离心力去除部分杂质(钙、镁、铁离子等)。工业级氢氧化钠溶液通过沉降机离心分为两部分，一部分为离心母液(约 30%、30~40℃、0.3MPa)则送入母液罐中，然后通过母液输送（蒸汽保温）返回聚氯乙烯项目烧碱储罐，其余部分进产品中间罐。

（2）稀释

中间罐内为脱除钙、镁、铁离子的大部分氢氧化钠(占比约 70%)，向中间罐内加入定量超纯水，将其浓度稀释至 48%。

（3）离子交换

稀释后的氢氧化钠溶液通过中间产品输送泵增压后通入吸附塔。吸附塔内填充离子交换树脂，氢氧化钠溶液经离子交换可进一步脱钾和锌离子。

产污分析：离子交换过程中会产生 S4 废离子交换树脂，废离子交换树脂需定期更换，更换后的废离子交换树脂暂存于危废库内。

（4）过滤

经离子交换后的氢氧化钠溶液携带有少量的树脂颗粒，经成品过滤器脱除树脂颗粒后进入成品暂存罐暂存。

产污分析：过滤过程需定期更换滤芯（S5 废过滤介质），更换后的废滤芯暂存于危废库内。

（5）精密过滤、灌装

为进一步去除氢氧化钠溶液中的微粒杂质，通过成品输送泵将成品暂存罐中 48%的氢氧

化钠溶液增压并依次流经精密过滤器，两级精密过滤的过滤精度可达 0.05 微米。过滤后的氢氧化钠溶液返回成品暂存罐（填充保温材料进行保温）内以实现循环过滤。过滤达标后的电子级氢氧化钠产品可送至 CCB 充装柜进行装车或送至灌装柜进行吨桶或 200L 桶灌装。

项目电子级烧碱工艺流程和产污节点见图 1.3-5。

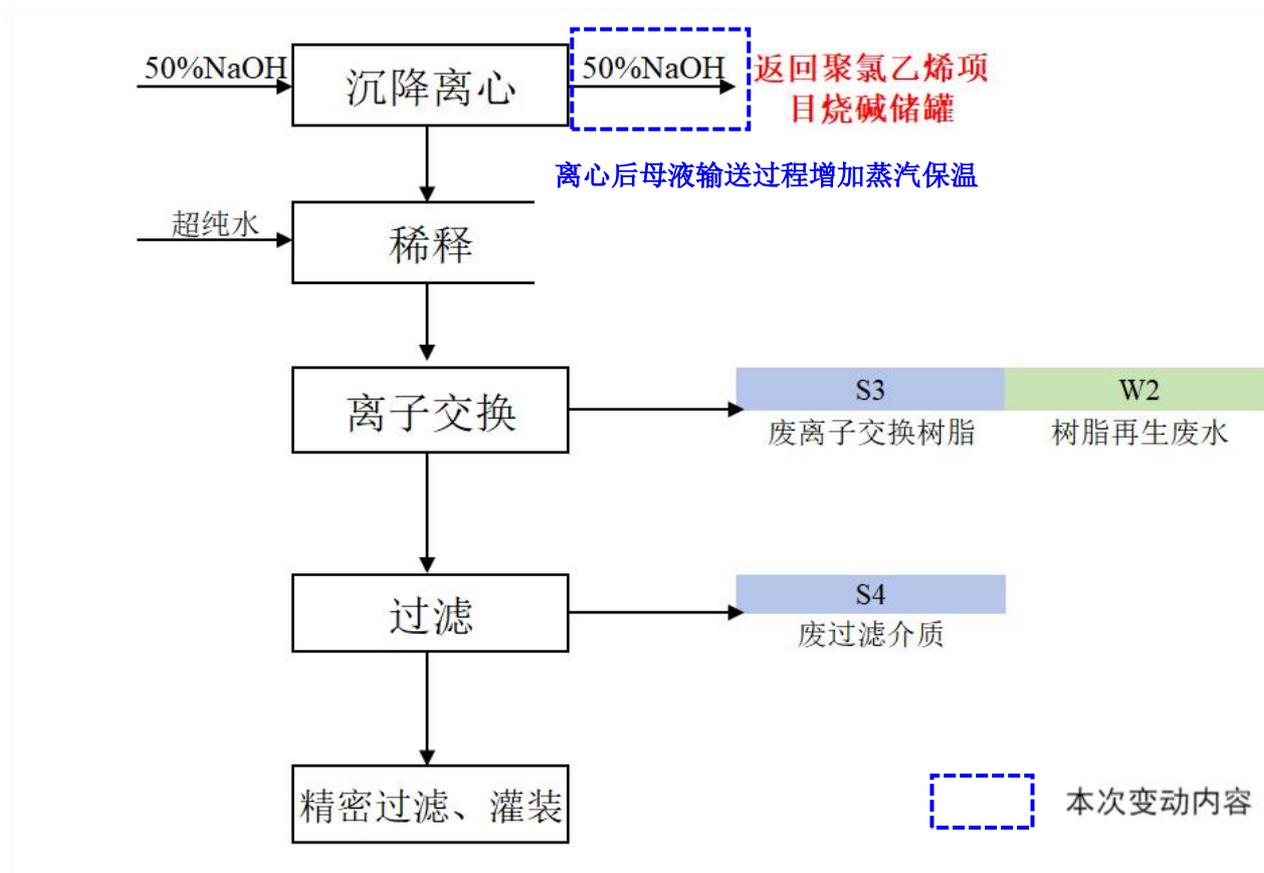


图 1.3-5 变动后电子级烧碱生产工艺流程及产污节点图

1.3.4.3 生产工艺主要变动汇总

项目电子级盐酸、电子级烧碱主要生产工艺与环评一致，涉及部分工艺参数调整及部分生产工序优化。主要生产工艺变动汇总如下：

表 1.3-2 项目生产工艺变动情况一览表

变动前		变动后		变化原因及情况
产品	工艺流程	产品	工艺流程	
电子级盐酸	除氯→粗洗→两级过滤→两级洗涤（两级洗涤塔内填充 30%盐酸对氯化氢气体进行循环洗涤，盐酸当含量达到 31%时，需要定期置换少量 31%盐酸，因此洗涤过程需要定期补充定量超纯水） →两级吸收→灌装	电子级盐酸	除氯→粗洗→两级过滤→ 两级洗涤（两级洗涤塔内填充 31%盐酸对氯化氢气体进行循环洗涤，洗涤塔洗涤过程中盐酸的单一金属杂质浓度会缓慢升高，当含量≥10ppb 时，需要定期置换塔釜液，因此洗涤过程需要定期置换补充 31%电子级盐酸） →两级吸收→灌装	为准确识别洗涤塔内盐酸置换条件，提高洗涤效率，将洗涤塔填充的 30%盐酸调整至 31%，并直接检测盐酸中金属杂质浓度，当需要置换盐酸时，由补充超纯水调整为补充 31%电子级盐酸。
电子级烧碱	沉降离心→稀释→离子交换→过滤→精密过滤、灌装（成品暂存罐采用蒸汽保温）	电子级烧碱	沉降离心（ 离心后母液输送至聚氯乙烯项目烧碱储罐过程中采用蒸汽换热保温 ）→稀释→离子交换→过滤→ 精密过滤、灌装（成品暂存罐自带保温层）	①实际为防止气温过低烧碱结晶析出堵塞管道，电子级烧碱生产中离心后母液（工业级烧碱溶液）输送过程较环评增加蒸汽保温，利用蒸汽作为热源加热换热板对部分管道保温； ②电子级烧碱成品暂存罐保温方式调整，由蒸汽保温调整为带保温层的储罐，不使用蒸汽。

1.3.4.6 主要生产设备变动

原环评是根据项目初步设计资料，实际实施过程中进行了设计变更，根据生产需要对部分设备规格参数调整，不影响项目总体产能，主要设备变化情况如下：

表 1.3-3 主要生产设备变动前后一览表

变动前			变动后			变化原因及情况
设备名称	规格型号	数量 (台)	设备名称	规格型号	数量 (台)	
电子级盐酸车间						
除氯塔	塔尺寸Φ600×3250, 塔釜Φ1800×1800, V=6.2m ³ , PFA 鲍尔环散堆填料, 体积 0.8m ³	2	除氯塔	塔尺寸 Φ600×4325 , 塔釜Φ1800×1800, V=6.2m ³ , PFA 鲍尔环散堆填料, 体积 0.55m³	2	原环评是根据项目初步设计资料, 实际实施过程中进行了设计变更, 根据生产需要对设备规格参数调整。
除氯塔循环泵	单级磁力泵 Q=3m ³ /h, H=35m	4	除氯塔循环泵	单级磁力泵 Q=3m ³ /h, H=20m	4	
酸粗洗塔	塔尺寸Φ600×3250, 塔釜Φ1800×1800, V=6.2m ³ , PFA 鲍尔环散堆填料, 体积 0.8m ³	2	酸粗洗塔	塔尺寸 Φ600×4325 , 塔釜Φ1800×1800, V=6.2m ³ , PFA 鲍尔环散堆填料, 体积 0.55m³	2	
粗洗涤循环泵	单级磁力泵 Q=3m ³ /h, H=35m	4	粗洗涤循环泵	单级磁力泵 Q=3m ³ /h, H=20m	4	
一级洗涤塔	一级洗涤塔Φ600×8800。塔釜Φ1800×1800, V=6.2m ³ , 三级填料, PFA 散堆填料, 体积 2m ³	2	一级洗涤塔	一级洗涤塔Φ600×8800。塔釜Φ1800×1800, V=6.2m ³ , 三级填料, N-PTFE 规整填料, 体积 1.7m³	2	
一级洗涤塔循环泵	单级磁力泵 Q=3m ³ /h, H=35m	4	一级洗涤塔循环泵	单级磁力泵 Q=3m ³ /h, H=25m	4	
二级洗涤塔	二级洗涤塔Φ600×8800。塔釜Φ1800×1800, V=6.2m ³ , 三级填料, PFA 散堆填料, 体积 2m ³	2	二级洗涤塔	二级洗涤塔Φ600×8800。塔釜Φ1800×1800, V=6.2m ³ , 三级填料, N-PTFE 规整填料, 体积 1.7m³	2	
二级洗涤塔循环泵	单级磁力泵 Q=3m ³ /h, H=35m	4	二级洗涤塔循环泵	单级磁力泵 Q=3m ³ /h, H=25m	4	
一级吸收塔	Φ600×4500, 一级填料, PFA 散堆鲍尔环填料, 体积 1.1m ³	2	一级吸收塔	Φ600×4500, 一级填料, PFA 散堆鲍尔环填料, 体积 0.6m³	2	
一级冷却器	Φ700×4500, F=110m ² , 卧式, 倾斜 15°	2	一级冷却器	Φ600×4300 , F=110m ² , 卧式, 倾斜 15°	2	
吸收塔釜底液罐	Φ3000×3500, V=32m ³ , 上下封头。带半管。	4	吸收塔釜底液罐	Φ3000×3500, V=32m ³ , 上下封头。带半管。	4	未发生变化

安徽华塑股份有限公司湿电子化学品和电子特气项目年产 2 万吨电子级盐酸和年产 6 万吨电子级烧碱工程
非重大变动环境影响分析说明

吸收塔循环泵	单级磁力泵 Q=6m ³ /h, H=35m	4	吸收塔循环泵	单级磁力泵 Q=6m ³ /h, H=40m	4	原环评是根据项目初步设计资料, 实际实施过程中进行了设计变更, 根据生产需要对设备规格参数调整。
二级冷却器	Φ700×4500, F=110m ² , 卧式	2	二级冷却器	Φ600×4300 , F=110m ² , 卧式	2	
二级吸收塔	Φ600×10000, 三级填料, PFA 散堆鲍尔环填料, 体 积 2m ³	2	二级吸收塔	Φ600×10000, 三级填料, PFA 散堆鲍尔环填料, 体积 2m ³	2	未发生变化
一级过滤器	Φ1000×1500 (总高 1500), 内含 20 只气体 膜, 精度 50nm	2	一级过滤器	Φ1000×1500 (总高 1500), 内含 20 只气体 膜, 精度 50nm	2	未发生变化
二级过滤器	Φ1000×1500 (总高 1500), 内含 20 只气体 膜, 精度 50nm	2	二级过滤器	Φ1000×1500 (总高 1500), 内含 20 只气体 膜, 精度 50nm	2	未发生变化
冷冻水罐	Φ2000×2600, V=10m ³ , 上下封头	1	冷冻水罐	Φ1600×2600, V=5m³ , 上下封头	1	原环评是根据项目初步设计资料, 实际实施过程中进行了设计变更, 根据生产需要对设备规格参数调整。
冷冻水泵	离心泵 Q=20m ³ /h, H=35m	2	冷冻水泵	离心泵 Q=40m³/h , H=40m	2	
冷冻水换热器	600*600*1800, F=50m ² , 板式换热器	1	冷冻水换热器	600*600*1800, F=54.39m² , 板式换热器	1	
废水泵	单级磁力泵 (自吸泵), 自吸高度 3m (废水坑 3 立方有效容积) Q=5m ³ /h, H=35m	1	废水泵	单级磁力泵 (自吸泵), 自吸高度 3m (废水坑 3 立方有效容积) Q=5m ³ /h, H=35m	1	未发生变化
盐酸产品罐	立式固定顶; V=100m ³ ; 尺寸: Φ4200×8000	4	盐酸产品罐	立式固定顶; V=100m ³ ; 尺寸: Φ4400×6600	4	原环评是根据项目初步设计资料, 实际实施过程中进行了设计变更, 根据生产需要对设备规格参数调整。
200L 桶/吨桶 灌装线	内含过滤精度 0.1μm 过 滤器, 尺寸: 10000×1500×1800	1	200L 桶/吨桶 灌装线	内含过滤精度 0.1μm 过 滤器, 尺寸: 10000×1500×1800	1	未发生变化
CCB 充装柜	FFU 高效过滤器, 内置终 端过滤器	1	CCB 充装柜	FFU 高效过滤器, 内置 终端过滤器	1	未发生变化
电子级烧碱车间						
原料缓冲罐	DN3000×3000mm, V=20m ³ , 平底锥顶	1	原料缓冲罐	DN3000×3000mm, V=20m ³ , 平底锥顶	1	未发生变化

安徽华塑股份有限公司湿电子化学品和电子特气项目年产 2 万吨电子级盐酸和年产 6 万吨电子级烧碱工程
非重大变动环境影响分析说明

原料输送泵	磁力泵, 流量 10m ³ /h, 扬程 30m	2	原料输送泵	磁力泵, 流量 10m ³ /h, 扬程 30m	2	未发生变化
沉降机	流量 10m ³ /h	1	沉降机	流量 10m ³ /h	1	未发生变化
产品中间罐	DN1600×2500mm, V=5m ³ , 平底锥顶	1	产品中间罐	DN1600×2500mm, V=5m ³ , 平底锥顶	1	未发生变化
中间产品输送泵	磁力泵, 流量 8m ³ /h, 扬程 40m	2	中间产品输送泵	磁力泵, 流量 8m ³ /h, 扬程 40m	2	未发生变化
母液罐	DN1800×3200mm, V=8m ³	1	母液罐	DN1800×3200mm, V=8m ³	1	未发生变化
母液输送泵	磁力泵, 流量 3m ³ /h, 扬程 40m	2	母液输送泵	磁力泵, 流量 3m ³ /h, 扬程 50m	2	原环评是根据项目初步设计资料, 实际实施过程中进行了设计变更, 根据生产需要对设备规格参数调整。
吸附塔	DN1200×3500mm, 螯合树脂	2	吸附塔	DN1200×3500mm, 螯合树脂	2	未发生变化
成品过滤器	过滤精度 5μm, 5 芯 20" 滤芯	1	成品过滤器	过滤精度 5μm, 5 芯 20" 滤芯	1	
成品暂存罐	DN4800×8500mm, V=150m ³ , 平底锥顶	2	成品暂存罐	DN4400×9000mm, V=150m ³ , 平底锥顶	2	原环评是根据项目初步设计资料, 实际实施过程中进行了设计变更, 根据生产需要对设备规格参数调整。
成品输送泵	磁力泵, 流量 20m ³ /h, 扬程 40m	3	成品输送泵	磁力泵, 流量 20m ³ /h, 扬程 45m	3	
成品罐	DN8800×8500mm, V=500m ³ , 平底拱顶	1	成品罐	DN8800×8500mm, V=500m ³ , 平底拱顶	1	未发生变化
成品泵	磁力泵, 流量 20m ³ /h, 扬程 40m	2	成品泵	磁力泵, 流量 20m ³ /h, 扬程 45m	2	原环评是根据项目初步设计资料, 实际实施过程中进行了设计变更, 根据生产需要对设备规格参数调整。
过滤柜	1200×1620×2060mm	1	过滤柜	1200×1620×2060mm	1	未发生变化
精密过滤器	流量 20m ³ /h, 5μm 过滤, 7 通道过滤	1	精密过滤器	流量 20m ³ /h, 5μm 过滤, 7 通道过滤	1	未发生变化
精密过滤器	流量 20m ³ /h, 0.05μm 过滤, 7 通道过滤	1	精密过滤器	流量 20m ³ /h, 0.05μm 过滤, 7 通道过滤	1	未发生变化
过滤柜	1200×1620×2060mm	1	过滤柜	1200×1620×2060mm	1	未发生变化

安徽华塑股份有限公司湿电子化学品和电子特气项目年产2万吨电子级盐酸和年产6万吨电子级烧碱工程
非重大变动环境影响分析说明

精密过滤器	流量 20m ³ /h, 5μm 过滤, 7 通道过滤	1	精密过滤器	流量 20m ³ /h, 5μm 过滤, 7 通道过滤	1	未发生变化
精密过滤器	流量 20m ³ /h, 0.05μm 过滤, 7 通道过滤	1	精密过滤器	流量 20m ³ /h, 0.05μm 过滤, 7 通道过滤	1	未发生变化
CCB 充装柜	1200×1620×2060mm, FFU 高效过滤器, 同盐酸配置	2	CCB 充装柜	1200×1620×2060mm, FFU 高效过滤器, 同盐酸配置	2	未发生变化
灌装柜	FFU 高效过滤器, 同盐酸配置, 内置终端过滤器, 不设清洗柜	1	灌装柜	FFU 高效过滤器, 同盐酸配置, 内置终端过滤器, 不设清洗柜	1	未发生变化
超纯水储罐	DN1600×2500mm, V=5m ³ , 平底锥顶	1	超纯水储罐	DN1600×2500mm, V=5m ³ , 平底锥顶	1	未发生变化
超纯水泵	离心泵, 流量 4m ³ /h, 扬程 30m	1	超纯水泵	离心泵, 流量 4m ³ /h, 扬程 30m	1	未发生变化
废水罐	DN3000×7200mm, V=50m ³ , 平底锥顶	1	废水罐	DN3300×6300mm, V=50m ³ , 平底锥顶	1	原环评是根据项目初步设计资料, 实际实施过程中进行了设计变更, 根据生产需要对设备规格参数调整。
废水泵	离心泵, 流量 3m ³ /h, 扬程 50m	1	废水泵	离心泵, 流量 3m ³ /h, 扬程 40m	1	
热水罐	DN1500×1500mm, V=3m ³	1	热水罐	DN1500×1500mm, V=3m ³	0	取消热水保温, 直接采用蒸汽保温。
热水泵	离心泵, 流量 8m ³ /h, 扬程 30m	1	热水泵	离心泵, 流量 8m ³ /h, 扬程 30m	0	
废液收集罐	平底平顶, DN1000×1000mm, V=1m ³	1	废液收集罐	平底平顶, DN1000×1000mm, V=1m ³	1	未发生变化
碱性废水泵	气动隔膜泵, 流量 1m ³ /h, 扬程 30m	1	碱性废水泵	气动隔膜泵, 流量 1m ³ /h, 扬程 30m	1	未发生变化
脱盐水罐	DN1500×1500mm, V=3m ³	1	脱盐水罐	DN1500×1500mm, V=3m ³	1	未发生变化
脱盐水泵	离心泵, 流量 2m ³ /h, 扬程 30m	1	脱盐水泵	离心泵, 流量 2m ³ /h, 扬程 30m	1	未发生变化
脱盐水冷却器	板式换热器, F=3.1 m ²	1	脱盐水冷却器	板式换热器, F=3.1 m ²	1	未发生变化

1.3.4.7 主要原辅材料变动

本项目变动后电子级盐酸生产线超纯水用量减少, 其他原辅材料种类、用量无变化, 具体原辅料消耗情况汇总如下:

表 1.3-4 主要原辅消耗情况汇总

序号	名称及规格	变动前		变动后		变化量 t/a	变化情况及其原因
		kg/h	t/a	kg/h	t/a		
电子级盐酸							
1	氯化氢原料气	975.94	7807.52	975.94	7807.52	0	未发生变化
2	氮气	524.32	4194.56	524.32	4194.56	0	未发生变化
3	超纯水	1731.76	13854.06	1699.48	13595.84	258.22	两级洗涤工艺调整，超纯水用量减少
4	片碱	8.70	69.61	8.70	69.61	0	未发生变化
5	氯化亚锡	0.16	2.56	0.16	2.56	0	未发生变化
6	高锰酸钾盐酸溶液	0.30	4.80	0.30	4.80	0	未发生变化
电子级烧碱							
7	烧碱原料	10300	82400	10300	82400	0	未发生变化
8	超纯水	315.35	2522.82	315.35	2522.82	0	未发生变化
9	蒸汽	640	2180	640	2180	0	未发生变化

1.3.5 环境保护措施变动

本项目环境保护措施变动主要为生产废水废水治理设施、喷淋废水回用去向调整，其他均未发生变动，具体对照情况如下。

表 1.3-5 污染措施变化前后一览表

项目	污染源	原环评	实际	变化情况及其原因
废气	电子级盐酸工艺废气、盐酸储罐呼吸气、洁净化实验室废气	1套“一级水洗+一级碱洗”处理后，通过1根25m高排气筒排放。	1套“一级水洗+一级碱洗”处理后，通过1根25m高排气筒排放。	未发生变动
废水	喷淋废水	送至烧碱装置做化盐水，不外排。	送至制盐装置，回盐矿做采卤用水，不外排。	根据实际生产情况调整了废水回用去向
	树脂再生废水、精密过滤器与CCB充装柜的冲洗废水、地面冲洗废水、超纯水制备浓水、洁净化实验室废水、初期雨水	经公用工程及配套辅助设施优化改造项目（水系统）中回用水装置（规模为450t/h，工艺为“澄清池+V型滤池+超滤+反渗透”）处理后在华塑公司内回用，不外排。	目前公用工程及配套辅助设施优化改造项目（水系统）已建成，暂未投入运行，项目各类废水收集后经华塑厂区现有二期回用水站（规模为250m ³ /h，工艺为“叠片式过滤+超滤+反渗透”）处理后在华塑公司内回用，不外排；在公用工程及配套辅助设施优化改造项目（水系统）投入运行后，本项目各类废水去向与环评一致，未发生变动。	目前公用工程及配套辅助设施优化改造项目（水系统）已建成，暂未投入运行，项目各类废水由现有公辅工程回用水装置处理后回用
固废	危险废物	依托现有1座危险废物暂存库，占地面积800m ² 。	依托现有1座危险废物暂存库，占地面积800m ² 。	未发生变动
地下水及土壤污染防治		重点防渗区防渗技术要求：等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤10 ⁻⁷ cm/s；一般防渗区防渗技术要求：等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤10 ⁻⁷ cm/s。	重点防渗区防渗技术要求：等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，K≤10 ⁻⁷ cm/s；一般防渗区防渗技术要求：等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤10 ⁻⁷ cm/s。	未发生变动
环境风险防范		新建1座容积为250m ³ 的初期雨水池，位于项目区西南角；新建1座	新建1座容积为250m ³ 的初期雨水池，位于项目区西南角；新建1座	未发生变动

安徽华塑股份有限公司湿电子化学品和电子特气项目年产 2 万吨电子级盐酸和年产 6 万吨电子级烧碱工程
非重大变动环境影响分析说明

项目	污染源	原环评	实际	变化情况及原因
		<p>容积为 790m³ 事故池，位于项目区西南角；装置区配套建设有毒有害气体自动监测系统及报警系统；在生产区、辅助设施内设置移动式干粉灭火器或二氧化碳灭火器；项目建成运行后及时制定环境风险事故应急预案，配备足够的应急物资和人员，定期开展环境风险事故应急演练。</p>	<p>容积为 790m³ 事故池，位于项目区西南角；装置区建设了有毒有害气体自动监测系统及报警系统；在生产区、辅助设施内设置了移动式干粉灭火器、二氧化碳灭火器；正在修编《突发环境事件应急预案》，待应急预案修编完成后，按照要求定期开展演练。</p>	

二、评价要素

2.1 评价等级、评价范围

项目变动前后，厂址位置及周围敏感点不变，各环境要素评价等级及评价范围均不变。

表 2.1-1 变动前后各环境要素评价等级及评价范围一览表

环境要素	评价等级		评价范围		变化情况
	变动前	变动后	变动前	变动后	
大气	一级	一级	自主厂界外延，边长为 5km 的矩形区域	自主厂界外延，边长为 5km 的矩形区域	未发生变化
地表水	三级 B	三级 B	同定远盐化园工业污水处理厂评价范围一致	同定远盐化园工业污水处理厂评价范围一致	
声环境	三级	三级	以厂区为边界，外扩 200m 的范围	以厂区为边界，外扩 200m 的范围	
地下水	二级	二级	场地周边区域约 19.7km ²	场地周边区域约 19.7km ²	
土壤	二级	二级	占地范围内和占地范围外 200m 范围	占地范围内和占地范围外 200m 范围	
环境风险	三级	三级	厂界外 3km 圆形范围	厂界外 3km 圆形范围	

2.2 评价标准

对照环评、批复以及最新政策，项目环境质量标准未发生变动，具体对照情况如下。

表 2.2-1 环境质量标准一览表

要素	种类	执行标准		变化情况
		变动前	变动后	
环境空气	SO ₂ 、NO ₂ 、CO、O ₃ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5}	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准	未发生变化
	氯化氢	《环境影响评价技术导则——大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D	《环境影响评价技术导则——大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D	
声环境	项目区域 50m 范围内没有声环境敏感目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）可不开展现状调查	项目区域 50m 范围内没有声环境敏感目标，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）可不开展现状调查		
地表水环境	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的IV类标准	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的IV类标准		
地下水	《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中III类标准	《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中III类标准		
土壤	《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中第二类用地筛选值标准	《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中第二类用地筛选值标准		

对照环评、批复以及最新政策，项目污染物排放标准未发生变动，具体对照情况如下。

表 2.2-2 污染物排放标准一览表

要素	污染物产生环节和种类			执行标准		变化情况
	类型	环节	种类	变动前	变动后	
废气	有组织	生产工艺废气	氯化氢	《烧碱、聚氯乙烯工业污染物排放标准》(GB 15881-2016)	《烧碱、聚氯乙烯工业污染物排放标准》(GB 15881-2016)	未发生变化
	无组织	厂界	氯化氢	《烧碱、聚氯乙烯工业污染物排放标准》(GB 15881-2016)	《烧碱、聚氯乙烯工业污染物排放标准》(GB 15881-2016)	
废水	厂区总排口排水标准			处理后在华塑公司内回用,不外排	处理后在华塑公司内回用,不外排	
噪声	四周厂界			《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准	
固体废物	危险废物暂存库			《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)	
	一般固体废物暂存库			《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)	

2.3 环境保护目标

本项目位于定远县炉桥镇安徽华塑股份有限公司厂区内,评价范围内无自然保护区、风景名胜区和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象。经过现场勘查,对照项目环评文件,项目周边现状环境保护目标分布较环评文件未新增,变动后环境保护目标与原环评一致,未发生变化。项目周边主要环境保护目标具体见表 2.3-1、图 2.3-1。

表 2.3-1 项目周边主要环境保护目标一览表

环境要素	名称	坐标		保护对象	保护内容(人数/人)	环境功能区	相对本项目方位	相对本项目距离/m
		X	Y					
环境空气	滨湖村	-4338	2971	村庄	约 180 人	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准	西北	5260
	费家圩	-4320	2564	村庄	约 56 人		西北	5100
	叶家岗	-3540	3494	村庄	约 90 人		西北	5210
	沈桥村	-2637	3325	村庄	约 60 人		西北	4244
	新沈桥	-2752	2936	村庄	约 243 人		西北	4024
	小谢	-2123	2971	村庄	约 30 人		西北	3652
	老沈桥	-2557	2413	村庄	约 20 人		西北	3516
	高庄	-1716	2457	村庄	约 76 人		西北	2997
	小高庄	-1503	3192	村庄	约 30 人		西北	3528
	芦南	-1627	3786	村庄	约 180 人		西北	4121
	后陈	-1964	1873	村庄	约 45 人		西北	2714
	猪场	-945	2812	村庄	约 45 人		西北	2967
	钟家圩	-653	2608	村庄	约 183 人		西北	2689
	八里杨村	-1982	1394	村庄	约 425 人		西	2423
	年家岗	-263	3414	村庄	约 2523 人		西北	3424
倪庄村	286	2431	村庄	约 2582 人	西北	2448		
小印家	-281	2705	村庄	约 10 人	西北	2720		

安徽华塑股份有限公司湿电子化学品和电子特气项目年产2万吨电子级盐酸和年产6万吨电子级烧碱工程
非重大变动环境影响分析说明

环境要素	名称	坐标		保护对象	保护内容(人数/人)	环境功能区	相对本项目方位	相对本项目距离/m
		X	Y					
	姚郢张村	1756	3804	村庄	约450人		东北	4190
	严涧村	1677	2041	村庄	约545人		东北	2642
	瓦屋庄	2438	1988	村庄	约122人		东北	2890
	小陈	2837	2262	村庄	约122人		东北	3628
	小李家	3120	1970	村庄	约88人		东北	3690
	郁家湖	2536	3095	村庄	约180人		东北	4001
	二家李村	3253	3210	村庄	约600人		东北	4570
	陈庄	-3089	987	村庄	约155人		西	3243
	小户	-2646	810	村庄	约286人		西南	2767
	谢家楼	-2938	535	村庄	约300人		西南	2986
	路南村	-2841	57	村庄	约323人		西南	2842
	瓦屋庄	-3222	-855	村庄	约60人		西南	3334
	小桥湾	-2451	-811	村庄	约602人		西南	2582
	盐化公租房	-476	-1449	村庄	约1000人		西南	1475
	郑郢新村	-2176	-1626	居民区	约2000人		西南	2716
	炉桥镇街道(部分)	-1884	-2007	居民区	约15000人		西南	2753
	华塑家园	-121	-2449	居民区	约5000人		南	2452
	炉桥国际城	321	-2263	居民区	约3000人		南	2286
	炉东派出所	-237	-1044	居民区	约100人		西南	1600
	环境风险(大气)	盐化新村	-120	-2600	居民区	约4000人		南
炉桥镇街道(部分)		-1884	-2007	居民区	约15000人		西南	2753
华塑家园		-121	-2449	居民区	约5000人		南	2452
炉桥国际城		321	-2263	居民区	约3000人		南	2286
盐化公租房		-476	-1449	村庄	约1000人		西南	1475
炉东派出所		-237	-1044	居民区	约100人		西南	1600
郑郢新村		-2176	-1626	居民区	约2000人		西南	2716
小桥湾		-2451	-811	村庄	约602人	/	西南	2582
小户		-2646	810	村庄	约286人		西南	2767
谢家楼		-2938	535	村庄	约300人		西南	2986
路南村		-2841	57	村庄	约323人		西南	2842
八里杨村		-1982	1394	村庄	约425人		西	2423
后陈		-1964	1873	村庄	约45人		西北	2714
猪场		-945	2812	村庄	约45人		西北	2967
钟家圩		-653	2608	村庄	约183人		西北	2689
高庄	-1716	2457	村庄	约76人		西北	2997	

安徽华塑股份有限公司湿电子化学品和电子特气项目年产 2 万吨电子级盐酸和年产 6 万吨电子级烧碱工程
非重大变动环境影响分析说明

环境要素	名称	坐标		保护对象	保护内容（人数/人）	环境功能区	相对本项目方位	相对本项目距离/m
		X	Y					
	小印家	-281	2705	村庄	约 10 人		西北	2720
	倪庄村	286	2431	村庄	约 2582 人		西北	2448
	严涧村	1677	2041	村庄	约 545 人		东北	2642
	瓦屋庄	2438	1988	村庄	约 122 人		东北	2890
地表水环境	平塘水库	/	/	水体	小型水库	(GB3838-2002) 中的IV类标准	东北	/
	马桥河	/	/	水体	中型		东	/
声环境	华塑厂界周边 200 米范围内无声环境保护目标					(GB3096-2008) 3 类标准	/	/
地下水	厂区外独立水文地质单元浅层地下水					(GB/T14848-2017) III 类标准	/	/
土壤环境	占地范围内和占地范围外 1km 的土壤					(GB36600-2018)	/	/

三、环境影响分析说明

3.1 产排污情况

3.1.1 废气

项目废气产生种类、产生源强、治理设施以及排放量均与环评一致，未发生变动，具体产排污情况如下。

表 3.1-1 废气产排污情况汇总表

污染源	污染物名称	污染物产生情况			治理措施	处理效率	排气量 Nm ³ /h	污染物	污染物排放情况			排气筒参数			执行标准	
		浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	产生量 (t/a)					浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	排放量 (t/a)	排气筒 编号	高度 /m	直径/ m	排放限值 mg/m ³	来源
		两级洗涤、两级吸收、灌装	HCl	1331.59					7.99	63.92	一级水洗 +一级碱洗	99.0%	6000	HCl	13.36	0.08
电子级盐酸储罐	HCl	1.52	0.01	0.07												
洁净化验室	HCl	2.50	0.015	0.02												

3.1.2 废水

3.1.2.1 变动前废水

原环评项目废水主要为喷淋废水、树脂再生废水、精密过滤器与 CCB 充装柜的冲洗废水、地面冲洗废水、超纯水制备浓水、洁净化实验室废水和初期雨水。

喷淋废水送至烧碱装置做化盐水；树脂再生废水、精密过滤器与 CCB 充装柜的冲洗废水、地面冲洗废水、超纯水制备浓水、洁净化实验室废水和初期雨水经公用工程及配套辅助设施优化改造项目（水系统）中回用水装置(规模为 450t/h，工艺为“澄清池+V 型滤池+超滤+反渗透”）处理后在华塑公司内回用，不外排。

变动前废水产排污情况汇总具体见表 3.1-2。变动前水平衡图见图 3.1-1。

表 3.1-2 变动前废水污染物产排情况汇总

污染源名称	污染物	污染物产生			治理措施	污染物排放			
		废水量 m ³ /a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	治理措施	污染物	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	接管标准 mg/L
喷淋废水	pH	657.83	9~11	/	送至烧碱装置做化盐水	pH	0	0	/
	含盐量		134020.62	101.807		含盐量	0	0	
树脂再生废水	pH	90.00	6~9	/	经公用工程及配套辅助设施优化改造项目(水系统)中回用水装置(规模为 450t/h, 工艺为“澄清池+V 型滤池+超滤+反渗透”)处理后在华塑公司内回用, 不外排	pH	0	0	
	SS		2000	0.180		SS	0	0	
	含盐量		200	0.018		含盐量	0	0	
CCB 充装柜冲洗废水	pH	0.33	6~9	/		pH	0	0	
	SS		50	1.67E-05		SS	0	0	
精密过滤器冲洗废水	pH	0.20	6~9	/		pH	0	0	
	SS		500	1.00E-04		SS	0	0	
地面冲洗废水	pH	1598.94	6~9	/		pH	0	0	

安徽华塑股份有限公司湿电子化学品和电子特气项目年产 2 万吨电子级盐酸和年产 6 万吨电子级烧碱工程
非重大变动环境影响分析说明

	COD		60	0.096		COD	0	0
	SS		150	0.240		SS	0	0
超纯水制备浓 水	COD	16621.69	50	0.831		COD	0	0
	SS		30	0.499		SS	0	0
初期雨水	pH	2089.00	6~9	/		pH	0	0
	SS		800	1.671		SS	0	0
洁净化实验室 废水	pH	166.50	6~9	/		pH	0	0
	COD		60	0.010		COD	0	0

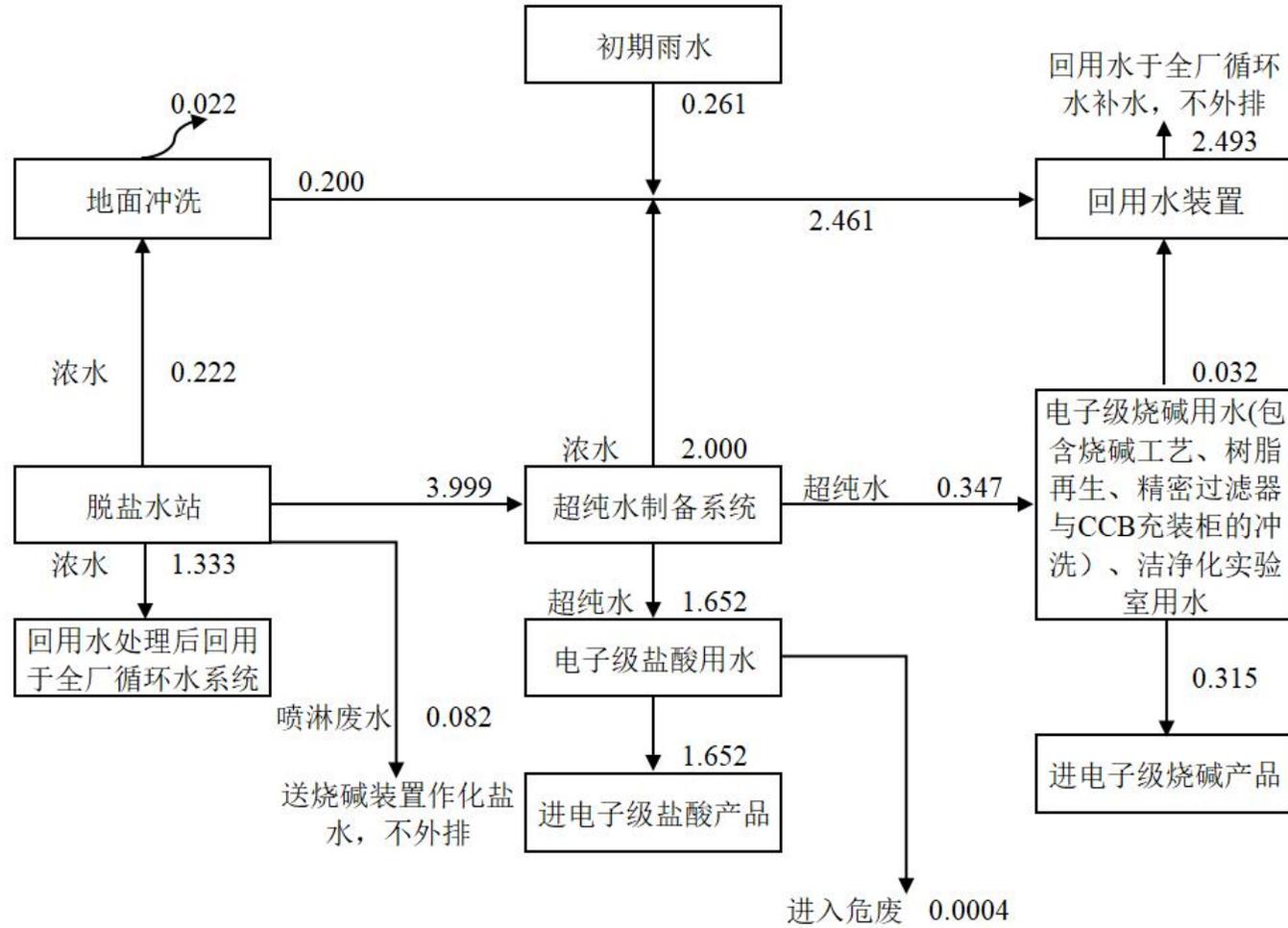


图 3.1-1 变动前水平衡图 单位 t/h

3.1.2.1 变动后废水

本项目废水变动主要为生产废水及初期雨水处理设施调整、喷淋废水回用去向调整，排放去向仍为华塑公司内回用，不外排，与环评一致，未发生变化。具体变动情况如下：

①环评中项目树脂再生废水、精密过滤器与 CCB 充装柜的冲洗废水经废水罐收集调节 pH 后与地面冲洗废水、超纯水制备的浓水、洁净化实验室废水、初期雨水收集经公用工程及配套辅助设施优化改造项目（水系统）中回用水装置（规模为 450t/h，工艺为“澄清池+V 型滤池+超滤+反渗透”）处理后在华塑股份内回用，不外排。目前公用工程及配套辅助设施优化改造项目（水系统）已建成，暂未投入运行，项目各类废水收集后经华塑厂区现有二期回用水站（规模为 250m³/h，工艺为“叠片式过滤+超滤+反渗透”）处理后在华塑公司内回用，不外排。二期回用水站目前剩余处理规模约为 25m³/h，尚有余量，本项目废水产生量为 2.493m³/h，故依托可行；在公用工程及配套辅助设施优化改造项目（水系统）投入运行后，本项目各类废水去向与环评一致，未发生变动。②喷淋废水由送至烧碱装置做化盐水调整为送至制盐装置，不外排。

变动前废水产排污情况汇总具体见表 3.1-3。变动后水平衡图见图 3.1-2。

表 3.1-3 变动后废水污染物产排情况汇总

污染源名称	污染物	污染物产生			治理措施	污染物排放			
		废水量 m ³ /a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	治理措施	污染物	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	接管标准 mg/L
喷淋废水	pH	657.83	9~11	/	送至制盐装置，回盐矿做采卤用水	pH	0	0	/
	含盐量		134020.62	101.807		含盐量	0	0	
树脂再生废水	pH	90.00	6~9	/	经华塑厂区现有公辅工程回用水装置二期处理，主要采用叠片式过滤、超滤、反渗透工艺，处理后的清水作循环水站补充水，浓盐水经废水收集池收集后去盐矿作为采	pH	0	0	
	SS		2000	0.180		SS	0	0	
	含盐量		200	0.018		含盐量	0	0	
CCB 充装柜冲	pH	0.33	6~9	/		pH	0	0	

安徽华塑股份有限公司湿电子化学品和电子特气项目年产 2 万吨电子级盐酸和年产 6 万吨电子级烧碱工程
非重大变动环境影响分析说明

洗废水	SS		50	1.67E-05	卤用水，不外排	SS	0	0
精密过滤器冲 洗废水	pH	0.20	6~9	/		pH	0	0
	SS		500	1.00E-04		SS	0	0
地面冲洗废水	pH	1598.94	6~9	/		pH	0	0
	COD		60	0.096		COD	0	0
	SS		150	0.240		SS	0	0
超纯水制备浓 水	COD	16363.47	50	0.818		COD	0	0
	SS		30	0.491		SS	0	0
初期雨水	pH	2089.00	6~9	/		pH	0	0
	SS		800	1.671		SS	0	0
洁净化实验室 废水	pH	166.50	6~9	/		pH	0	0
	COD		60	0.010		COD	0	0

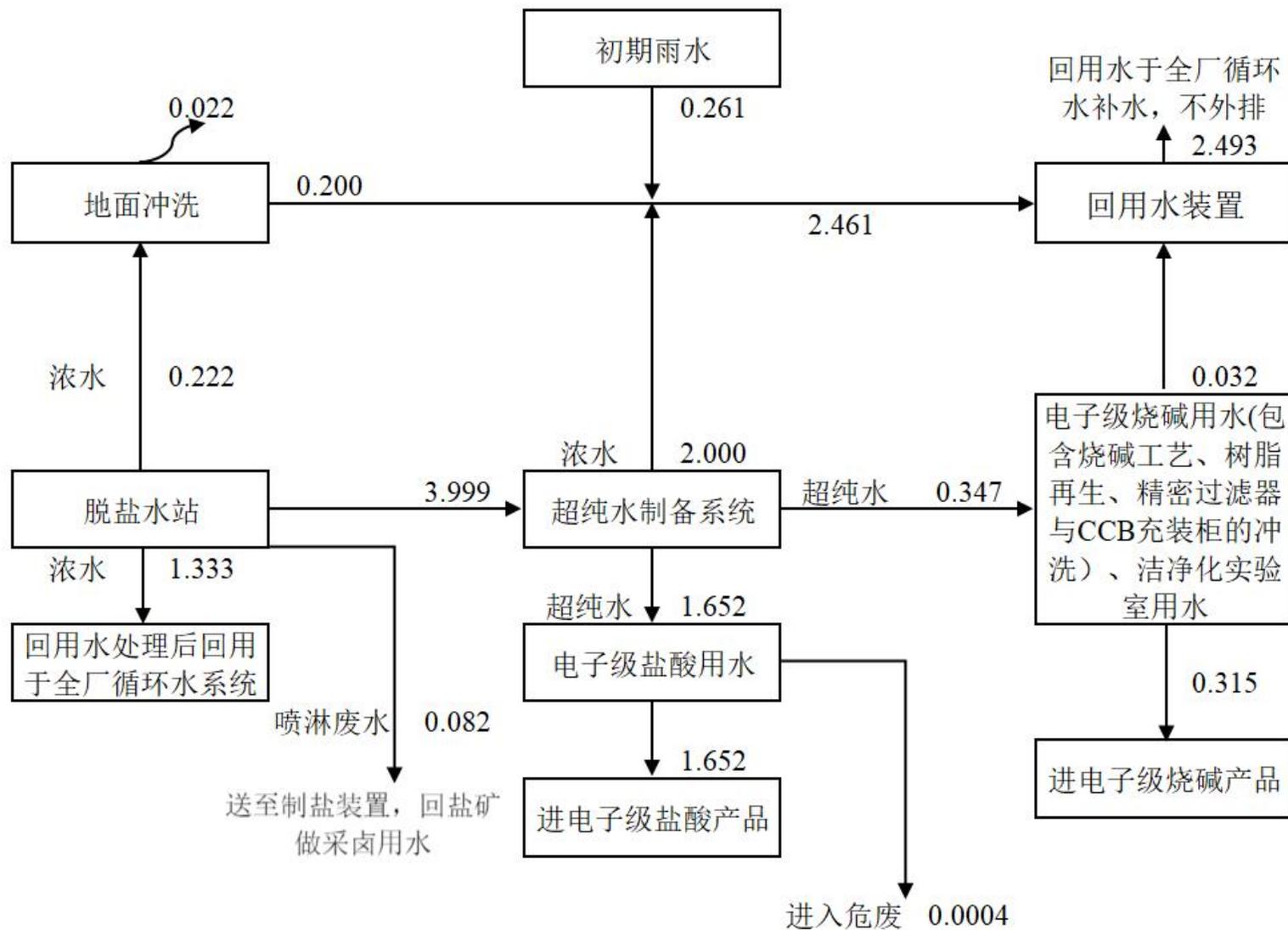


图 3.1-2 变动后水平衡图 单位 t/h

项目变动前后，废水污染物排放变化情况如下所示：

表 3.1-4 项目变动前后废水污染物排放情况一览表

污染物	变动前			变动后			污水排放量变化情况(t/a)	污染物排放增减量 (t/a)		
	废水排放量(t/a)	纳管量 (t/a)	入河排放量 (t/a)	废水排放量(t/a)	纳管量 (t/a)	入河排放量 (t/a)		纳管量	入河排放量	
COD	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
BOD ₅		0	0		0	0		0	0	0
SS		0	0		0	0		0	0	0
氨氮		0	0		0	0		0	0	0

由上表可知，项目变动后废水排放去向仍为华塑公司内回用，不外排，废水污染物排放种类及排放量未发生变化。

3.1.3 固废

3.1.3.1 固废产排情况

项目一般固废主要有废滤芯，危险废物主要有废高锰酸钾盐酸溶液、废过滤介质、废离子交换树脂、废过滤介质、废润滑油、废润滑油桶、化验室废液，项目固废产排情况与环评一致，未发生变化，具体固废产排情况见下表。

表 3.1-5 项目固废产排情况汇总表

产生环节	名称	固废属性	危险废物类别	危险废物代码	形态	处置措施	产生量 (t/a)	排放量 (t/a)
超纯水制备	废滤芯	一般固废			固态	更换后直接交由超纯水设备厂家回收，不在厂内暂存	0.1	0
粗洗	废高锰酸钾盐酸溶液	危险废物	HW49	900-047-49	液态	资质单位处置	4.80	0
两级过滤	废过滤介质	危险废物	HW49	900-041-49	固态	资质单位处置	0.10	0
离子交换	废离子交换树脂	危险废物	HW13	900-015-13	固态	资质单位处置	5	0
过滤	废过滤介质	危险废物	HW49	900-041-49	固态	资质单位处置	0.1	0
机械保养	废润滑油	危险废物	HW08	900-249-08	液态	资质单位处置	0.3	0
机械保养	废润滑油桶	危险废物	HW49	900-041-49	固态	资质单位处置	0.2	0
化验	化验室废液	危险废物	HW49	900-047-49	液态	资质单位处置	6.66	0

3.1.4 噪声

根据原环评项目噪声源主要为各种风机、制冷机、泵类等。项目主要产噪种类、设备数量、污染防治设施与环评一致，未发生变化，具体对照情况如下。

表 3.1-6 项目变动前后主要噪声源对比一览表

编号	建筑物名称	噪声源	变动前		变动后		声源控制措施
			源强/dB(A)	数量(台/套)	源强/dB(A)	数量(台/套)	
1	电子级盐酸车间	除氯塔循环泵	75-85	1	75-85	1	选用低噪声设备，设置减振基座，厂房隔声
2		除氯塔循环泵	75-85	1	75-85	1	
3		除氯塔循环泵	75-85	1	75-85	1	
4		除氯塔循环泵	75-85	1	75-85	1	
5		粗洗涤循环泵	75-85	1	75-85	1	
6		粗洗涤循环泵	75-85	1	75-85	1	
7		粗洗涤循环泵	75-85	1	75-85	1	
8		粗洗涤循环泵	75-85	1	75-85	1	
9		二级洗涤塔循环泵	75-85	1	75-85	1	
10		二级洗涤塔循环泵	75-85	1	75-85	1	

11		二级洗涤塔循环泵	75-85	1	75-85	1
12		二级洗涤塔循环泵	75-85	1	75-85	1
13		冷冻水泵	75-85	1	75-85	1
14		冷冻水泵	75-85	1	75-85	1
15		废水泵	75-85	1	75-85	1
16		制冷机	75-85	1	75-85	1
17	电子级烧碱车间	原料输送泵	75-85	1	75-85	1
18		原料输送泵	75-85	1	75-85	1
19		中间产品输送泵	75-85	1	75-85	1
20		中间产品输送泵	75-85	1	75-85	1
21		母液输送泵	75-85	1	75-85	1
22		母液输送泵	75-85	1	75-85	1
23		成品输送泵	75-85	1	75-85	1

3.2 本次变动前后污染源强变化情况

项目变动前后污染物排放情况汇总如下表所示。

①本次变动前后污染源强变化情况

表 3.2-1 项目变动前后污染排放情况一览表 单位：t/a

类别	污染物	单位	变动前		变动后		污染物排放变化量	
			排放量	排放量	排放量	排放量		
废气	有组织	t/a	0.641		0.641		0	
	无组织	t/a	0.08		0.08		0	
类别	污染物	单位	变动前		变动后		污染物排放变化量	
			纳管量	入河量	纳管量	入河量	纳管量	入河量
废水	废水量	t/a	0	0	0	0	0	0
	COD	t/a	0	0	0	0	0	0
	BOD ₅	t/a	0	0	0	0	0	0
	SS	t/a	0	0	0	0	0	0
	氨氮	t/a	0	0	0	0	0	0
固废	固废	t/a	0		0		0	

根据上表可知，项目变动后污染物排放种类和排放量未发生变化，与环评一致。

②本次变动前后总量变化情况

项目有组织主要污染物为氯化氢，废水均不外排，故无总量要求控制。

3.3 环境影响分析

3.3.1 地表水

根据前述章节废水产排污分析可知，项目变动后废水处理设施进行了调整，废水污染物

污染物排放种类、排放量、排放去向均未发生变化，项目变动后不改变原环评地表水环境影响的结论。

3.3.2 大气

根据前述章节废气产排污分析可知，项目变动后废气污染物排放种类、排放量未发生变化，对周边环境空气不利影响不变，不会改变区域环境原有功能级别，不改变原环评大气环境影响的结论。

3.3.3 噪声

根据前述章节噪声产排污分析可知，项目变动后噪声设备种类、数量、噪声污染防治措施未发生变化，不会改变区域环境原有声功能级别，项目变动后不改变原环评噪声环境影响的结论。

3.3.4 固废

根据前述章节固废产排污分析可知，项目固废产生种类、产生量、固废暂存设施、处置方式均未发生变化，对周边环境不利影响不变，不会对周边环境造成不利影响，原环评固体危废环境影响分析结论不会发生变化。

3.3.5 地下水

项目变动前后地下水、土壤污染源头以及污染防治措施均未发生变化，强化了洁净化验室防渗措施，项目分区防渗对照表如下。

表 3.3-1 项目分区防渗内容汇总一览表

名称	范围	原环评防渗要求	实际防渗措施	是否满足	是否变动
重点防渗区	电子级盐酸车间、电子级烧碱车间、电子级盐酸罐区、电子级烧碱罐区、成品仓库、初期雨水池	等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$, $K \leq 10^{-7}cm/s$	抗渗混凝土+HDPE膜+土工布+环氧/聚氨酯防腐涂层	是	未发生变化
一般防渗区	洁净化验室	等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$, $K \leq 10^{-7}cm/s$	抗渗混凝土+HDPE膜+土工布+环氧/聚氨酯防腐涂层	是	强化防渗措施

3.4 环境风险

本项目危险物质、环境风险防范措施、环境风险源均未发生变化，与环评一致。具体对照如下。

表 3.4-1 项目变动前后危险物质、风险源、环境防范措施对照一览表

类别	变动前	变动后	变化情况及原因
危险物质	盐酸（≥37%）、氯化氢	盐酸（≥37%）、氯化氢	未发生变化
Q 值	60.99	60.99	未发生变化
环境风险防范措施	设置 1 座容积为 250m ³ 的初期雨水池	设置 1 座容积为 250m ³ 的初期雨水池	未发生变化
	设置 1 座容积为 790m ³ 事故池	设置 1 座容积为 790m ³ 事故池	未发生变化

3.5 其他

1、建设单位开展项目竣工环境保护验收时，应将《安徽华塑股份有限公司湿电子化学品和电子特气项目年产 2 万吨电子级盐酸和年产 6 万吨电子级烧碱工程非重大变动环境影响分析说明》作为验收报告的附件，在验收报告编制完成时，与验收报告一并公开；

2、建设单位应将《安徽华塑股份有限公司稀硫酸再利用项目非重大变动环境影响分析说明》留档备查。

四、结论

4.1 非重大变动分析

对照环办环评函[2020]688 号《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》和《安徽省生态环境厅关于规范建设项目环境影响评价调整变更工作的通知》等要求，经判定不属于重大变动，本项目变动是否属于重大变动清单分析见下表。

表 4.1-1 项目变动内容与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》对照分析一览表

序号	环办环评函（2020）688 号规定内容		本项目变动情况	变动情况分析	是否属于重大变动
1	性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的	无此项变动	/	/
2	规模	2、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的；	无此项变动	/	/
		3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的；	无此项变动	/	/
		4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	无此项变动	/	/
		5、项目重新选址	无此项变动	/	/
3	建设地点	6、在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的	环评中应急事故池设置在初期雨水池北侧，实际应急事故池与初期雨水池位置进行了对调。	布局调整后仍在项目规划范围内，容积不变，仅总平面布置局部调整，且环评未要求环境保护距离设置，因此项目总平面布置调整不涉及环境保护距离变化和新增敏感点。	不属于
4	生产工艺	7、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： (1) 新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； (2) 位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； (3) 废水第一类污染物排放量增加的； (4) 其他污染物排放量增加 10%及以上的。	无此项变动	/	/
5	环境保护措施	8、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	无此项变动	/	/
		9、废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织	①环评中项目树脂再生废水、精密过滤器与 CCB 充装柜的冲洗	对废水治理设施进行了调整，废水排	不属于

安徽华塑股份有限公司湿电子化学品和电子特气项目年产 2 万吨电子级盐酸和年产 6 万吨电子级烧碱工程
非重大变动环境影响分析说明

施	排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	<p>废水经废水罐收集调节 pH 后与地面冲洗废水、超纯水制备的浓水、洁净化实验室废水、初期雨水收集经公用工程及配套辅助设施优化改造项目(水系统)中回用水装置(规模为 450t/h,工艺为“澄清池+V 型滤池+超滤+反渗透”)处理后在华塑股份内回用,不外排。目前公用工程及配套辅助设施优化改造项目(水系统)已建成,暂未投入运行,项目各类废水收集后经华塑厂区现有二期回用水站(规模为 250m³/h,工艺为“叠片式过滤+超滤+反渗透”)处理后在华塑公司内回用,不外排;在公用工程及配套辅助设施优化改造项目(水系统)投入运行后,本项目各类废水去向与环评一致,未发生变动。</p> <p>②喷淋废水由送至烧碱装置做化盐水调整为送至制盐装置,不外排。</p>	放去向仍为华塑公司内回用,不外排,不涉及新增废水污染物排放种类和排放量。	
	10、新增废水直接排放口;废水由间接排放改为直接排放;废水直接排放口位置变化,导致不利环境影响加重的	无此项变动	/	/
	11、新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	无此项变动	/	/
	12、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化,导致不利环境影响加重的	无此项变动	/	/
	13、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外);固体废物自行处置方式变化,导致不利环境影响加重的。	无此项变动	/	/
	14、事故废水暂存能力或拦截设施变化,导致环境风险防范能力弱化或降低的	无此项变动	/	/

4.2 结论

综上所述,安徽华塑股份有限公司湿电子化学品和电子特气项目年产 2 万吨电子级盐酸和年产 6 万吨电子级烧碱工程变动内容主要为总平面布置局部调整、生产设备及部分设施规格、数量调整、废水污染防治设施、喷淋废水回用去向调整等,对照环办环评函[2020]688 号《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》判定,本项目变动均不属于重大变动。

附件

附件 1：项目备案表

附件 2：环评批复

附件 3：总量核定表

附件 4：技术咨询意见

附件1 项目备案表

定远县工业和信息化局项目备案表

项目名称	湿电子化学品和电子特气项目 年产2万吨电子级盐酸和 年产6万吨电子级烧碱工程		项目代码	2404-341125-07-02-995052	
项目法人	安徽华塑股份有限公司		经济类型	国有控股企业	
法人证照号码	91341100686874334U				
建设地址	安徽省:滁州市_定远县		建设性质	改建	
所属行业	化工		国标行业	电子专用材料制造	
项目详细地址	安徽省滁州市定远县炉桥镇盐化工业园				
建设规模及内容	本项目利用现有氯化氢和烧碱生产装置,对其产品进行质量提升,达到电子级使用要求。其中电子级盐酸装置2条线,采用气相吸收法生产达到G2(UP)级,电子级烧碱装置1条线,采用沉降微滤法生产达到G2(UP)级,以及配套的公用工程及辅助设施。使用公司前期预留用地。				
年新增生产能力	不新增产能				
项目总投资 (万元)	10228	含外汇 (万美元)	0	固定资产投资 (万元)	9493
资金来源	1、企业自筹(万元)			0	
	2、银行贷款(万元)			0	
	3、股票债券(万元)			0	
	4、其他(万元)			0	
计划开工时间	2024年		计划竣工时间	2025年	
备案部门	首次备案时间:2024年04月28日 定远县工业和信息化局 2024年10月12日				
备注					

注:项目开工后,请及时登录安徽省投资项目在线审批监管平台,如实报送项目开工建设、建设进度和竣工等信息。

滁州市生态环境局

滁环办复（2024）322号

关于《安徽华塑股份有限公司湿电子化学品 和电子特气项目年产2万吨电子级盐酸和 年产6万吨电子级烧碱工程环境 影响报告书》的批复

安徽华塑股份有限公司：

你公司报来的《湿电子化学品和电子特气项目年产2万吨电子级盐酸和年产6万吨电子级烧碱工程环境影响报告书》（以下简称《报告书》，项目编码2404-341125-07-02-995052）和定远县生态环境分局预审意见（定环预〔2024〕10号）收悉。结合专家技术评审意见，现批复如下：

一、原则同意《报告书》结论和分局预审意见。该项目位于安徽定远盐化工业园安徽华塑股份有限公司现有厂区内，占地面积约1.35hm²，总投资约10228万元，其中环保投资445万元，项目建设内容为：利用现有氯化氢和烧碱生产装置，对其产品进行质量提升，建设年产2万吨电子级盐酸和年产6万吨电子级烧碱生产线，达到电子级使用要求。其中电子级盐酸装置2条线，采用气相吸收法生产达到G2（UP）级；电子级烧碱装置1条线，采用沉降微滤法生产达到G2（UP）级，并配套建设辅助工程、公用工程、环保工

程等，部分公辅设施依托公司现有已建工程。项目原料氯化氢和烧碱由华塑公司聚氯乙烯项目烧碱装置供给，项目建成后华塑公司聚氯乙烯项目烧碱（折百）产量由48万吨/年降为45.11万吨/年。

二、原则同意该项目按照《报告书》所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、环境保护措施、总量控制方案、环境监测计划和园区规划环评文件及审查意见要求进行建设，并重点做好以下工作：

1.按照《报告书》提出的现有工程存在的环境问题和整改要求，采取有效措施进行整改，确保各项环境保护要求落实到位。项目设计实施中应进一步优化本项目主体工程、公用工程、储运工程及污染防治设施的工程设计，采用先进的原料、设备、生产及污染处理工艺，提高清洁生产水平，减少污染物排放。

2.落实《报告书》提出的废气污染防治措施。加强生产工艺废气的收集处理，生产、输送、储存过程采用全密闭或负压收集处理，严格控制无组织排放，定期开展泄漏检测工作，按规范要求设置废气排放口。电子级盐酸储罐呼吸气与生产过程中两级洗涤、两级吸收、灌装废气、洁净化实验室废气经管道收集后采取“一级水洗+一级碱洗”，处理后通过1根25m高排气筒（DA197-电子级盐酸排放口）排放，有组织、无组织废气氯化氢执行《烧碱、聚氯乙烯工业污染物排放标准》（GB15881-2016）表4、表5中限值要求。

3.落实《报告书》提出的废水污染防治措施。项目实行“雨污分流、污污分流”制。新建雨污管网，装置区外送污

水管网采取架空管廊形式输送。项目喷淋废水送烧碱装置做化盐水，不外排；树脂再生废水、精密过滤器与CCB充装柜的冲洗废水经废水罐收集调节pH后与地面冲洗废水、超纯水制备的浓水、洁净化实验室废水、初期雨水收集经公司公用工程及配套辅助设施优化改造项目（水系统）中回用水装置（规模为450t/h，工艺为“澄清池+V型滤池+超滤+反渗透”）处理后在华塑公司内回用，不得外排。

4.落实《报告书》提出的噪声污染防治措施。项目应选用低噪声设备，对噪声源采取合理布局、安装减振消声设施等措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类区标准要求。

5.落实《报告书》提出的固体废物污染防治措施。加强固体废物的环境管理，分类收集固体废物。落实危险废物厂内暂存措施和最终处置措施，防止二次污染，危险废物暂存场所建设应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）有关规定。项目废高锰酸钾盐酸溶液、废过滤介质、废离子交换树脂、化验室废液、废润滑油、废润滑油桶等危险废物应委托有危险废物处理资质的单位处理，超纯水制备的废滤芯等其他一般固废妥善处置。

6.落实《报告书》提出的风险防控措施。按规范设置围堰（与事故池相连），新建790m³自流式事故应急池和250m³初期雨水池，收集事故性废水和初期雨水，落实事故水自动截断、收集措施，初期雨水自动截断、切换措施，确保事故性废水不直接排入地表水体，初期雨水不排入雨水管网。按照《石油化工工程防渗技术规范》（GB/T50934-2013）等要

求，项目生产区、罐区、危废暂存间、初期雨水池、成品仓库等应采取分区防渗措施，防止对地下水环境造成污染。装置区应配套有毒气体泄漏检测报警装置。污染防治设施、设备在检修和故障时，应按《报告书》要求立即采取应急措施，必要时停止生产，并及时向当地环保部门报告。制定突发环境事件应急预案，并报生态环境管理部门备案，强化风险意识，建立完善风险防范体系，加强安全管理，杜绝发生污染事故。

7.加强施工期环境管理工作。项目施工期采取合理安排作业时间、选用低噪声设备、合理布置施工现场等措施，确保施工场界噪声达到《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）的有关标准要求。施工期产生的施工人员生活垃圾、施工废弃物等定点收集，交由环卫部门清运处理，不得随意倾倒。

8.按《报告书》分析要求，该项目防护距离设置仍沿用安徽华塑股份有限公司聚氯乙烯项目化工装置区边界1000m，防护距离内不得建设敏感建筑。工程建设和运营过程中，应建立畅通的公众参与平台，满足公众合理的环境保护诉求，并主动接受社会监督。

9.落实《报告书》提出的跟踪监测计划，配备必要的分析设备，及时发现和解决项目在建设期、运行期的各种环境问题，确保周边环境功能不降低。

10.你公司应按照《建设项目环境影响后评价管理办法（试行）》开展建设项目环境影响后评价，对项目实际产生的环境影响以及污染防治和风险防范措施的有效性进行跟

踪监测和验证评价，提出补救方案或者改进措施，并报我局备案。

11.若项目的规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染措施发生重大变动，你公司应严格遵照国家相关法律法规的规定，及时向我局报告，且待正式批准后方可开工建设。

三、工程建设应严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度，各项环境管理、污染防治措施应一并落实。工程竣工后，必须严格执行排污许可制度，在发生实际排污行为前申领排污许可证，按规定对环境保护设施进行验收，经验收合格，方可投入生产。你公司应主动公开项目环评文件和验收报告，接受社会监督。

四、请滁州市生态环境保护综合行政执法支队和定远县分局按照《关于进一步完善建设项目环境保护“三同时”及竣工环境保护自主验收监管工作机制的意见》（环执法〔2021〕70号）要求，加强对该项目环境保护“三同时”及自主验收监管，并加强项目施工期环境管理。你公司应在收到本批复20个工作日内，将批准后的环境影响报告书及批复文件分送上述部门，按规定接受生态环境部门监督检查。



抄送：市生态环境综合行政执法支队，定远县生态环境分局。

滁州市生态环境局办公室

2024 年 11 月 18 日印发

附件3 总量核定表

滁州市建设项目主要污染物新增排放容量核定表

建设项目基本情况			
项目名称	滁州市湿电子化学品和电子特气项目年产2万吨电子级盐酸和年产6万吨电子级烧碱工程		
建设单位 (盖章)	安徽华塑股份有限公司	行业类别	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业：81 电子元件及电子专用材料制造 398
建设地点	安徽定远盐化工业园安徽华塑股份有限公司现有厂区内	废水排放去向	不外排
建设性质	改建	项目类型	鼓励类
拟建项目主要污染物排放量新增量预测			
COD (吨/年)	/	SO ₂ (吨/年)	/
氨氮 (吨/年)	/	NO _x (吨/年)	/
颗粒物 (吨/年)	/	VOCs (吨/年)	/
总量替代消减方案及所在区域上一年度主要污染物总量减排完成情况			
本项目无需总量替代。			
县(市)、区生态环境分局审核意见			
原则同意该项目总量控制指标替代消减方案。			
经办人:	赵曼	审批人:	李响
单位(盖章): 2024年10月18日			

附件4 技术咨询意见

安徽华塑股份有限公司湿电子化学品和电子特气项目
年产2万吨电子级盐酸和年产6万吨电子级烧碱工程
非重大变动环境影响分析说明技术咨询意见

安徽华塑股份有限公司于2025年9月10日主持召开了《安徽华塑股份有限公司湿电子化学品和电子特气项目年产2万吨电子级盐酸和年产6万吨电子级烧碱工程非重大变动环境影响分析说明》技术咨询会，会议邀请3名专家组成技术咨询组。在听取建设单位对企业基本情况的介绍和变动说明主要内容的汇报后，经过认真讨论和审议，形成技术咨询意见如下：

项目变动内容主要为总平面布置局部调整、生产设备及部分配套设施规格、数量调整及废水治理设施、喷淋废水回用去向调整等，变动后项目性质、规模与原环评内容一致，不涉及环境保护距离变化和新增敏感点，未新增污染物排放种类和排放量。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，专家组认为本项目变动不属于重大变动。

咨询专家组：



2025年9月10日

安徽华塑股份有限公司湿电子化学品和电子特气项目
年产2万吨电子级盐酸和年产6万吨电子级烧碱工程
非重大变动环境影响分析说明会议签到簿

地点：滁州市

2015年9月10日

姓名	工作单位	职务/职称	联系电话
张永红	华塑股份	副总经理	15205501083
蔡	安徽省生态环境中心	正工	13855166062
李菁	安徽省合肥生态环境监测中心	高工	13965146252
许军	安徽省生态环境中心	正工	13956998481
孙玉	华塑股份工程中心	副经理	15205501086
傅哲健	安徽华塑电子新材料公司	副经理	19154086310
魏玉刚	华塑股份	副总师	15205509100
柯德亮	华塑股份环境工程部部长	部长	15205509869
冯健	合肥市环保局	主任	1583652182
赵前前	安徽华塑电子新材料公司	总工程师	15212623000
吕信明	安徽省分析测试技术有限公司	技术员	15856305617
张云栋	中电四公司	施工经理	15692210945
刘东博	安徽省环保局	总监	15653652285